



MOLEX莫仕与 PILE DYNAMICS 合作， 改变结构基础的质量测试

改进的产品质量、更快的上市时间和可靠的供应链管理，
确保全球都能使用世界领先的动态基础测试解决方案

挑战

- 全球对行业领先解决方案的空前需求，导致之前的产品交付和质量问题
- 快速的业务增长需要无缝的技术合作
- 疫情引起的供应链中断，影响了确保可靠交付的能力

解决方案

- Molex莫仕成熟的连接器和电缆解决方案解决了产品质量问题
- 尽管在疫情期间受到了很大的阻力，世界一流的供应链确保生产计划顺利进行
- 行业领先的自动化与行业领先解决方案的快速增长轨迹保持同步

获益

- 产品始终如一地提前交付
- 无缝合作促进了持续的产品测试创新
- 凭借百万产品订单，业务实现同比翻番



我们的测试速度更快、更全面并且可以用其他测试方法一半的成本完成。我们所有的数据都存储在云端，因此不需要现场访问，这进一步减少了时间、成本和碳排放。

George Piscsalko
PDI 总裁

无论是开车穿过金门大桥，进入摩天大楼，还是在足球场观看球赛，您都依赖于坚固的基础来支撑您周围的大型基础设施不出错或故障。作为世界上最大的动力基础测试设备制造商，Pile Dynamics, Inc. (PDI) 不断提高产品质量、耐久性和创新性的标准。

在过去的 50 年里，PDI 的产品已经在全球 100 多个国家的工地上提高了深层地基的质量保证。该公司的旗舰 Pile Driving Analyzer® (PDA)，一种高应变动态加载测试和打桩监控系统，被认为是行业的金标准。

PDI 总裁 George Piscsalko 表示：“我们是一家恰好为深基础行业服务的科技公司。作为一名工程师，这家公司对我来说很特别，因为我们可以随心所欲地发挥创造力，并利用最新技术不断创新和引领潮流。”



地基动力测试的再创新

从一开始，PDI 就抓住了改变传统基础测试行业的机会。该行业在改进传统的昂贵、复杂和耗时测试方法方面进展缓慢。PDI 的工程师相信，他们可以使用尖端技术来减少所需的材料、时间和成本，同时降低项目风险。Molex 莫仕全球消费者和商业解决方案部高级产品经理 Daniel Koch 表示：“我们最感兴趣的是 PDI 作为该行业颠覆者的明确地位。他们以这个行业前所未有的方式使用技术和电子产品。”

公司开发质量保证和质量检测设备，以及广泛应用于陆地和水中深基础结构的技术。George Piscsalko 补充道：“我们可以 100% 测试各种类型的深基础结构的全长截面，无论是陆上还是海上。这一点至关重要，因为其他方法只测试基础的核心，而不是外部。”

此外，其他测试方法可能需要长达 10 天的时间才能得出结果，而 PDI 已经完善了测试能力，可以在数小时内得出准确的结果。George Piscsalko 解释道：“我们的测试速度更快、更全面并且可以用其他测试方法一半的成本完成。我们所有的数据都存储在云端，因此不需要进行现场访问，这进一步减少了时间、成本和碳排放。”

因此，PDI 经历了全球工程设计公司对其测试产品需求的激增。PDI 生产经理、总裁之子 George W. Piscsalko 补充道：“我们是一家以客户为导向的公司。每件产品都是独一无二的，我们迎合客户的需求，所以在准备完成订单的过程中，需要巨细无遗并注重质量。”

这种对质量和准时交付的全面关注需求，暴露了现有供应商的可靠性和可用性不足的问题。随着 PDI 继续增加复杂的技术和传感器，需要一个更先进、更主动的连接解决方案提供商来支持不断增长的业务。由于 Molex 莫仕提供了符合要求的插入式连接器，PDI 决定让他们一试。George Piscsalko 回忆道：“很快，情况就完全不同了。我们很早就意识到，这是一家可以帮助我们解决问题，并能真正帮助我们推进业务的公司。”

两家公司都有这种“永不言弃”的态度，我认为这有助于他们一起下定决心，寻找创新的方法来解决重大挑战。

Molex 莫仕全球消费者和商业解决方案部高级产品经理
Daniel Koch



对质量和协作 的共同承诺

PDI 与 Molex 莫仕紧密合作，显著提高了连接器和电缆组件的质量，扩大了产品组合。基于其在苛刻的汽车、消费电子产品、医疗保健和数据中心环境中的丰富工作经验，Molex 莫仕充分了解公司对质量和耐久性的要求，因为在这些环境中，必须有完美无缺的坚固解决方案。

George Pisciasko 指出：“我们从 Molex 莫仕获得了 100% 的良率，因此我们的质量问题已经完全不存在。”随着质量问题的解决，团队不断协作，为 PDI 的不同客户群提供不同的解决方案。例如，PDI 是世界上为数不多的使用水下拼接连接器的公司之一，该连接器安装在压力极高的数百英尺水下。测试这些地基的传统方法是在管道中浇筑，然后进行超声波扫描，然后放入通常不能水平地放入的笼子，这种情况可能发生在拥挤的市中心。如果发生这种情况，施工人员需要手动插入耦合器，这可能会导致严重事故。

Molex 莫仕推出了一种解决方案，该解决方案通过了所有 PDI 严格的内部测试基准，同时去除了人工干预步骤。这使得施工项目能够在更短的时间内完成，对施工人员的风险也更小，因为它完全消除了手动插入耦合器的需要。

此外，随着 PDI 技术的进步，Molex 莫仕始终与 PDI 保持齐头并进。一个典型的例子是 PDI 的热完整性分析器 (TIP™)，它可以评估钢筋笼内外的混凝土质量。这项创新可以快速产生结果，并使研究结果能够从世界任何地方通过云端访问。这种级别的可访问性不仅使 PDI 在行业中脱颖而出，而且 Molex 莫仕还将传感器直接集成到 Thermal Wire® 电缆中，以加快和简化生产。

其结果是：即时测试结果可以比其他完整性测试方法更早地识别关注区域和潜在的施工问题，而其他完整性测试方法可能需要数小时或数天才能提供反馈。George W. Pisciasko 表示：“在一个时间就是金钱的行业，这使建筑项目更加高效，这是我们市场的一项重大创新。”



在供应链受限的 情况下满足创纪录的产品需求

在过去的五年里，得益于 Molex 莫仕对细节的专注，PDI 的业务经历了指数级增长。继 25 万个定制电缆组件的初始订单后，Molex 莫仕收到了数百万个组件的订单，以满足额外的订单。为此，Molex 莫仕开发了定制自动化解决方案，以简化和加快操作。

Koch 表示：“我们采用了传统的电缆组件制造方式，并增加了定制自动化，这提高了效率，同时确保了质量保持在同一水平。”集成自动化还确保了 PDI 可以更快地构建原型并专注于设计，利用新的和不同的技术，同时确保满足全球需求，增加产品开发的规模和范围。

在新冠疫情期间，PDI 被迫在不断增长的业务需求和前所未有的供应链限制之间找到平衡。PDI 是世界上使用最先进技术为深层基础提供质量保证的少数公司之一，尤其面临潜在供应链中断的挑战。为了确保产品的稳定流动，包括供应链、采购和物流专家在内的 Molex 莫仕团队努力保持原材料的供应，以确保生产线保持所需的生产水平。

George Pisciasko 回忆道：“有时候，我们会看看我们的全球供应，发现供应很少。尽管如此，Molex 莫仕团队始终设法找到连接器，并且不仅做到按时交付，甚至提前交付。团队总是说，‘别担心，我们会兑现承诺的’，他们说到做到。你很少能这么说。”

Molex 莫仕扩大了产量，以满足不断增长的需求，没有中断或延迟供应。Koch 补充道：“两家公司都有这种‘永不言弃’的态度，我认为这有助于双方共同决心寻找创新的方法来应对重大挑战。”文化、合作和提高行业测试标准的愿望，使双方维持长期的合作。

我们最感兴趣的是 PDI 作为该行业颠覆者的明确地位。他们以这个行业前所未有的方式使用技术和电子产品。

Molex 莫仕全球消费者和商业解决方案部高级产品经理
Daniel Koch





建立长期关系， 实现长期增长目标

凭借稳定、可靠的供应链和行业领先的连接解决方案，PDI 预计其业务同比能够翻一番，2023 年销售渠道规模将是当前水平的大约两到三倍。作为这一增长轨迹的重要盟友，Molex 莫仕的定位是确保 PDI 保持将公司定义为行业领导者的产品质量，同时探索新的机会。George W. Piscalko 指出：“对我们来说，Molex 莫仕不仅仅是一家供应商。他们是我们业务不可或缺的一部分，将解决方案带到我们真正重视的领域中，不仅能按时交付，而且通常还能提前。”

Molex 莫仕的电缆组件为早期原型流程、概念设计和开发阶段提供了助力，专注于缩短上市时间，同时提供一流的生产前支持、质量检查和成本降低支持。此外，Molex 莫仕的行业认证制造工厂支持从早期生产到大批量全自动化装配的设计和制造。

随着 PDI 转向更多基于传感器的解决方案，Molex 莫仕已准备好发挥重要作用，使公司能够满足日益增长的全球需求，同时敏捷地开拓尚未开发的全球市场。Molex 莫仕还引入了额外的专业技术，最近一次是来自其天线小组，帮助 PDI 对现有产品进行故障排除，同时支持下一代解决方案的规划和开发。

两家公司之间的关系始于电缆组件，而今双方关系进一步发展，这使 PDI 能够将最新的尖端技术推向市场，同时彻底改变从浇注到生产过程的基础测试方式。George Piscalko 总结道：“Molex 莫仕和 Pile Dynamics 从第一天起就一直是一个团队，随着我们合作的发展，这种关系只会加强。我们认为 Molex 莫仕是我们的战略合作伙伴，它将在我们的产品和业务的长期增长中发挥作用。”



对我们来说，Molex 莫仕不仅仅是一家供应商。他们是我们业务不可或缺的一部分，将解决方案带到我们真正重视的领域中，不仅能按时交付，而且通常还能提前。

George W. Piscalko
PDI 产品经理

关于 PILE DYNAMICS, INC.

Pile Dynamics, Inc. (PDI) 是为深基础行业开发、制造和提供最先进 QA/QC 产品和系统的世界领导者。欲知更多信息，请访问 www.pile.com。

MOLEX 莫仕简介

Molex 莫仕通过技术改变未来，改善生活，实现互联世界。Molex 莫仕在全球 40 多个国家开展业务，为数据通信、医疗、工业、汽车和消费电子等市场提供全方位的连接产品、服务和解决方案。欲知更多信息，请访问 www.molex.com。

www.molex.com

Molex 莫仕是 Molex, LLC 在美国的注册商标，并且可能已在其他国家注册；
此处列出的所有其他商标均是各自所有者的财产。
订单编号 987652-5121 ©2022 Molex 莫仕

molex